
ТИП КРАСКИ	Дисперсионная краска для бетонных поверхностей.
ПРИМЕНЕНИЕ СПЕЦСВОЙСТВА	Предназначена для окраски цокольных и бетонных опорных стен. Пленка, образованная краской SAKU, хорошо выдерживает щелочь бетона, и поскольку краска «дышит», то она позволяет влаге испаряться из поверхности.
ОДОБРЕНИЯ	Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 2 "CE маркировка".
<hr/>	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Содержание сухих веществ	Прим. 38 объемных %
Летучие органические вещества (VOC)	EU VOC допустимое значение (кат A/c): 40 г/л 2010. VOC изделия: макс. 40 г/л.
Практическая укрывистость	3 - 6 м ² /л
Плотность	прим. 1,3 г/мл
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	
- на ощупь	через 1 час
- нанесение следующего слоя	через 2 - 4 часа Холод и / или влага замедляют процесс высыхания краски
Разбавитель, очистка инструментов	Вода. Рабочие инструменты немедленно промыть теплой водой и моющим средством после работы.
Глянец	Матовая
Цвета	Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.
Упаковочные размеры (доступность зависит от страны)	База 1: 0,9 L, 2,7 L, 9 L База 3: 0,9 L, 2,7 L, 9 L

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: С окрашиваемой поверхности удалить грязь и шелуху старой краски. Соли кальция удалить путем обработки поверхности средством ВЕТОНИ-РЕИТТАУСЛИУОС (разбавить водой 1:1). После обработки моющим средством, поверхность промыть водой и дать высохнуть. Не окрашивать до тех пор, пока не прекратится стекание солей кальция. Если образование солей продолжается, например, из-за недостаточной изоляции влажности, то выполнять окраску не рекомендуется.

Нанесение

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЧАСТИ: Гальванизированные элементы очистить от грязи и жира. Заржавленные участки обработать металлической щеткой и загрунтовать краской FERREX.

До применения краску тщательно перемешать. Для получения однородной поверхности следует приготовить достаточное количество краски в одну емкость.

Краску наносить кистью, малярной щеткой или валиком. Достаточно одно нанесение неразбавленной краской. Инструменты после работы немедленно промыть. Брызги от краски и пятна вымыть немедленно до того, как краска успеет высохнуть.

Условия нанесения

Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть минимум +5°C. Окраску можно выполнять и при влажных условиях, при этом, время высыхания краски все же увеличится.

Хранение

Защищать от мороза.

CE маркировка

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No. 0016	
0809-CPD-0784 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coatings Ingress protection (1.3) Moisture control (2.2) Increasing resistivity (8.2)	
Permeability to CO ₂	Requirement: $s_D(\text{CO}_2) > 50 \text{ m}$
Water vapour permeability	Class I: $s_D < 5 \text{ m}$
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system without trafficking: $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Приведенные данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Все числовые значения носят рекомендательный характер и зависят, в частности, от оттенка и степени блеска. Так, как мы не можем повлиять на условия нанесения и использования краски, то мы несем ответственность только за ее качество и гарантируем, что она соответствует требованиям качества ТЕКНОС. Мы не отвечаем за ущерб, вызванный несоблюдением инструкции по применению или использованием материала не по назначению. На нашей странице www.teknos.com Вы найдете самую новую информацию по спецификации изделий, паспортам по технике безопасности и систем окраски.